

# 取付治具



A治具



B治具



C治具



C T治具



D L治具



E治具



G治具



マグジー



S-1治具



S-3治具



SK治具



J Lゴムコーン

# A治具



(単位: mm)

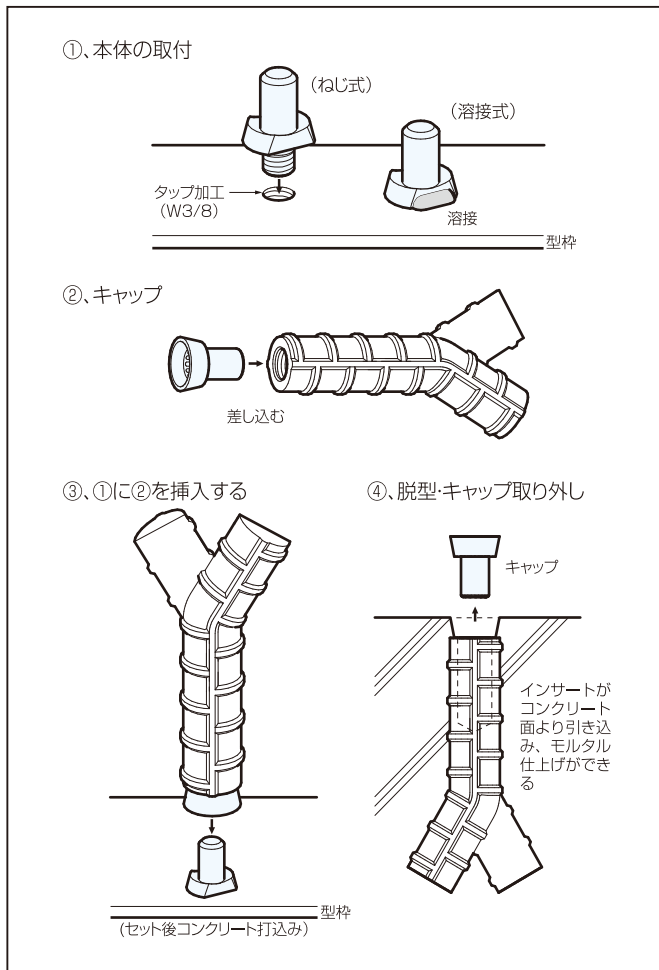
## 特長

- インサートを型枠にセットするとき、ボルトで直止めできない場合に使用します。
- インサートねじ部の面を、コンクリート面より引き込めたい場合に使用します。

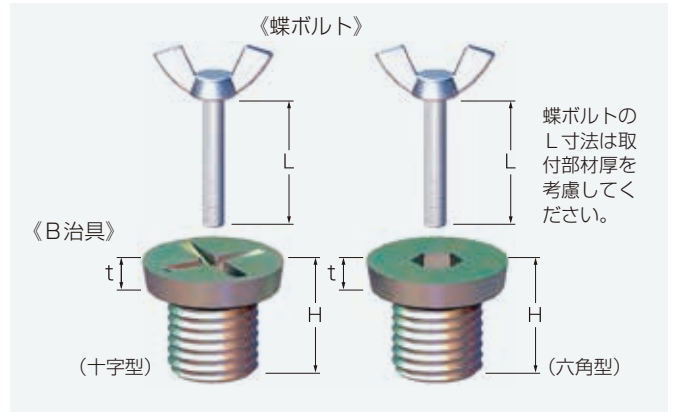
適用ねじ	A治具						
	本体		キャップ				
	ねじ式	溶接式	t	スリット	色	在庫	
M8	○	○	8	有	白	○	
M10	○	○	8	有	白	○	
M12	○	○	10	有	白	○	
M16	○	○	10	有	白	○	
M20	○	○	10	有	白	○	
M22	○	○	10	有	白	○	
M24	○	○	10	無	白	○	
W3/8	○	○	8	有	青	○	
W1/2	○	○	10	有	青	○	
W5/8	○	○	10	有	青		

○印は標準在庫品、他は受注生産品です。

## 取付方法・使用例



# B治具



(単位: mm)

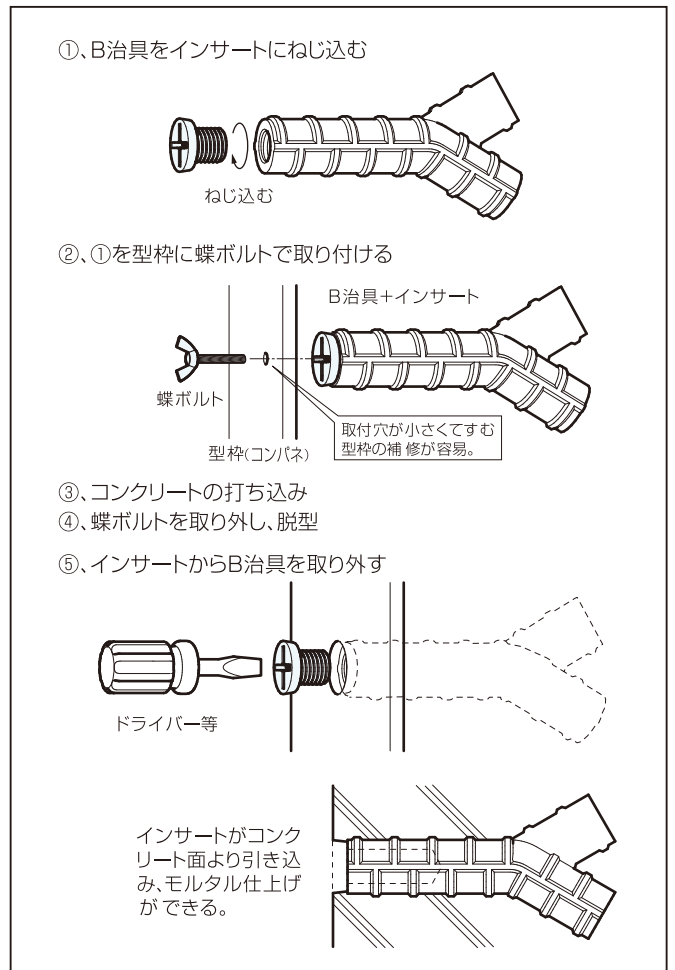
## 特長

- 一般的なボルトによる取り付けの場合、型枠にボルト径以上の取付穴を開けますが、B治具を使えば小穴で取り付けることができ、型枠等の損傷が少なく済みます。
- インサートねじ部の面を、コンクリート面より引き込めたい場合に使用します。

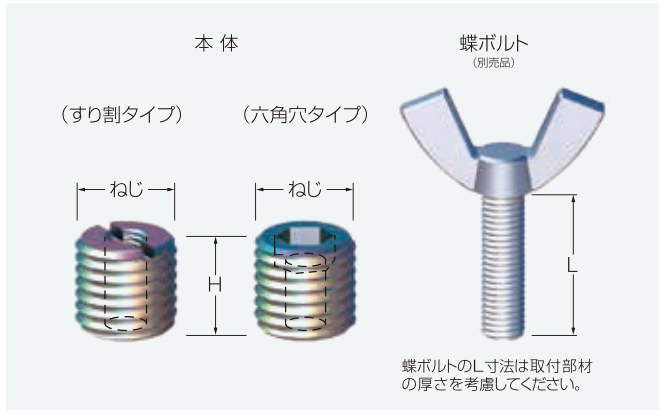
適用ねじ	B治具						蝶ボルト (M×L) (別売品)
	H	t	六角レンチ (対辺)	在庫 十字	在庫 六角		
M10	15	5	5	○	○	M4×25	
M12	17	5	5	○	○	M4×25	
M16	21	5	8	○	○	M4×25	
M20	27	7	10	○	○	M6×25	
M22	27	7	10	○	○	M6×25	
M24	27	7	12	○	○	M6×25	
M27	34	7	12			M8×25	
W3/8	15	5	5	○	○	M4×25	
W1/2	17	5	5		○	M4×25	
W5/8	21	5	8			M4×25	

○印は標準在庫品、他は受注生産品です。  
・蝶ボルトのL寸法は取付側の板厚を考慮してください。

## 取付方法・使用例



# C治具



## 特長

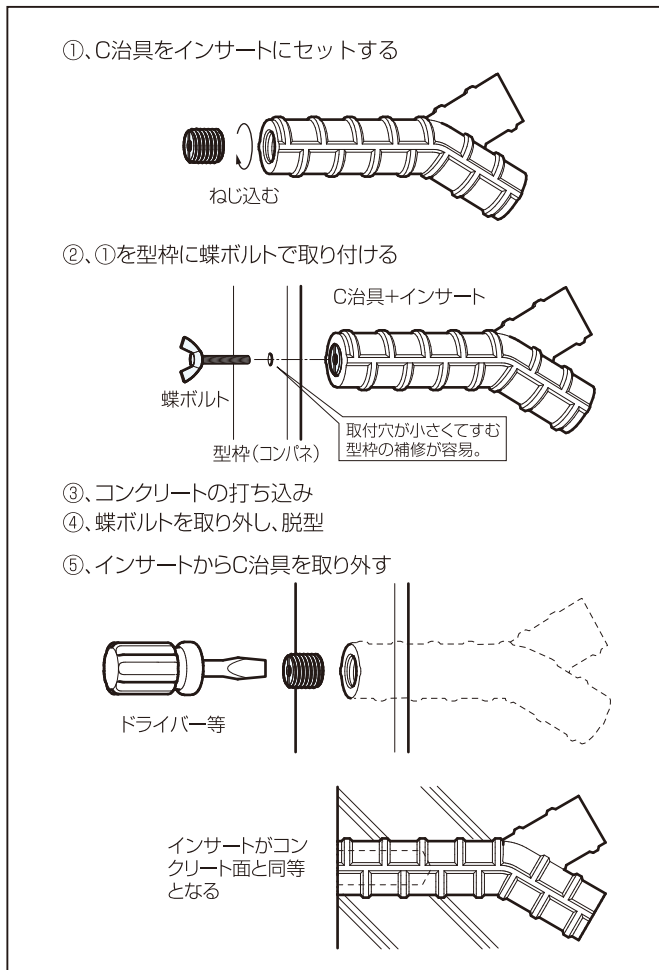
- 一般的なボルトによる取り付けの場合、型枠にボルト径以上の取付穴を開けますが、C治具を使えば小穴で取り付けることができます。
- インサートねじ部の面は、コンクリート面と同等になります。
- すり割タイプはドライバー等で取外し、六角穴タイプは六角レンチでの取外しとなります。

(単位: mm)

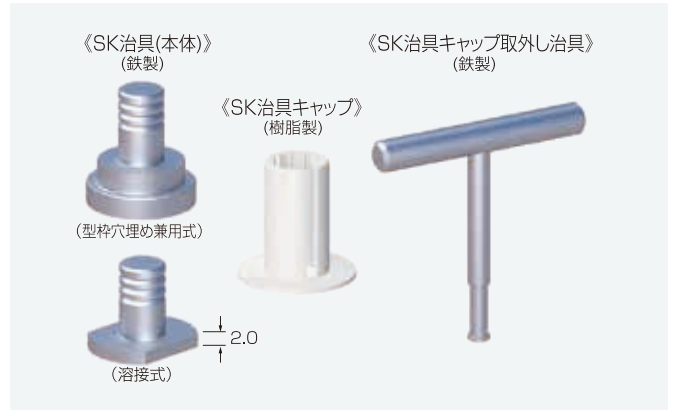
適用ねじ	C治具				蝶ボルト (M×L) (別売品)
	H	六角レンチ (対辺)	在庫 すり割	六角	
M10	10	5	◎	◎	M4×25
M12	12	5	◎	◎	M4×25
M16	15	8	◎	◎	M6×25
M20	15	8	◎	◎	M6×25
M22	20	10		◎	M8×25
M24	22	10	◎	◎	M8×25
M27	25	12		◎	M8×30
W5/16	10	-		-	M4×25
W3/8	10	5	◎	◎	M4×25
W1/2	12	5			M4×25
W5/8	15	8			M6×25
W3/4	15	8			M6×25

◎印は標準在庫品、他は受注生産品です。  
・蝶ボルトのL寸法は取付側の板厚を考慮してください。

## 取付方法・使用例



# SK治具 PAT.



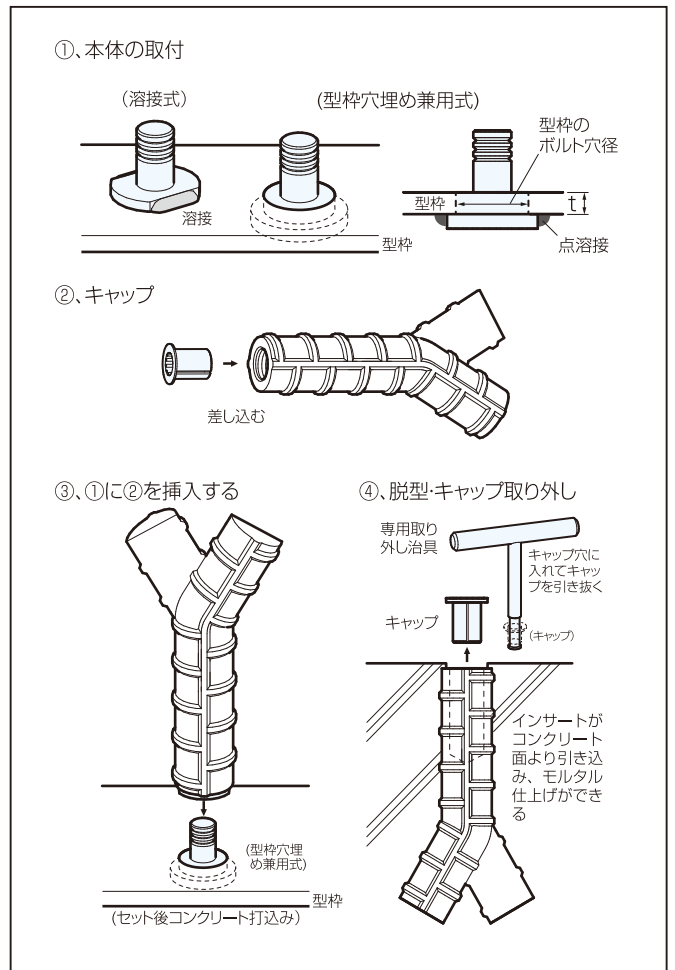
## 特長

- インサートを型枠にセットするとき、ボルトで直止めできない場合に使用します。
  - インサートねじ部の面を、コンクリート面とほぼ同一に仕上げたい場合に使用します。
  - 穴埋めタイプは、型枠のすでに穴のあいている部分をふさげる利点があります。
- 治具を設置する型枠のボルト穴径、型枠の厚さ(T)をご指定ください。

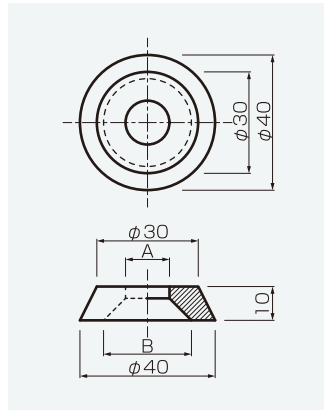
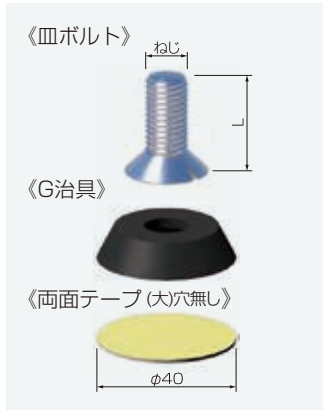
ねじ呼び	SK治具キャップ	SK治具(本体) 溶接式	SK治具(本体) 穴埋め兼用式	取外し治具
M12	◎			
M16	◎			

◎印は標準在庫品、他は受注生産品です。

## 取付方法・使用例



# G治具 PAT.



(単位: mm)

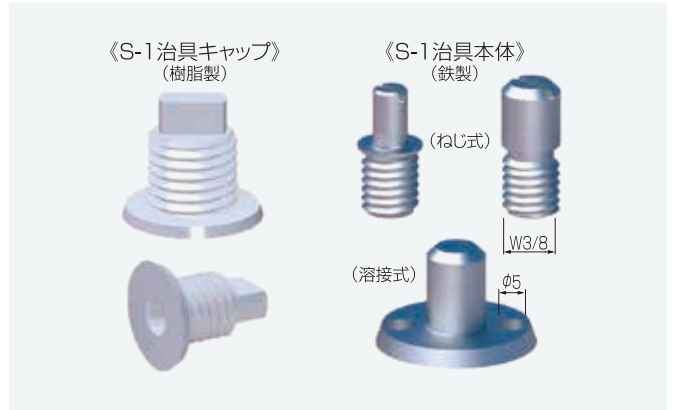
## 特長

- コンクリート面より、かぶりを取りたい場合に使用します。
- 型枠に穴を開けないでインサートをセットしたい場合は、両面テープを使用します。

ねじ	寸法(φ)		在庫	備考
	A	B		
M12	13	26	◎	皿ボルトのねじ長さはインサートのねじ長さにより設定
M16	17	32	◎	

・鉄製は受注生産品です。

# S-1 治具



(単位: mm)

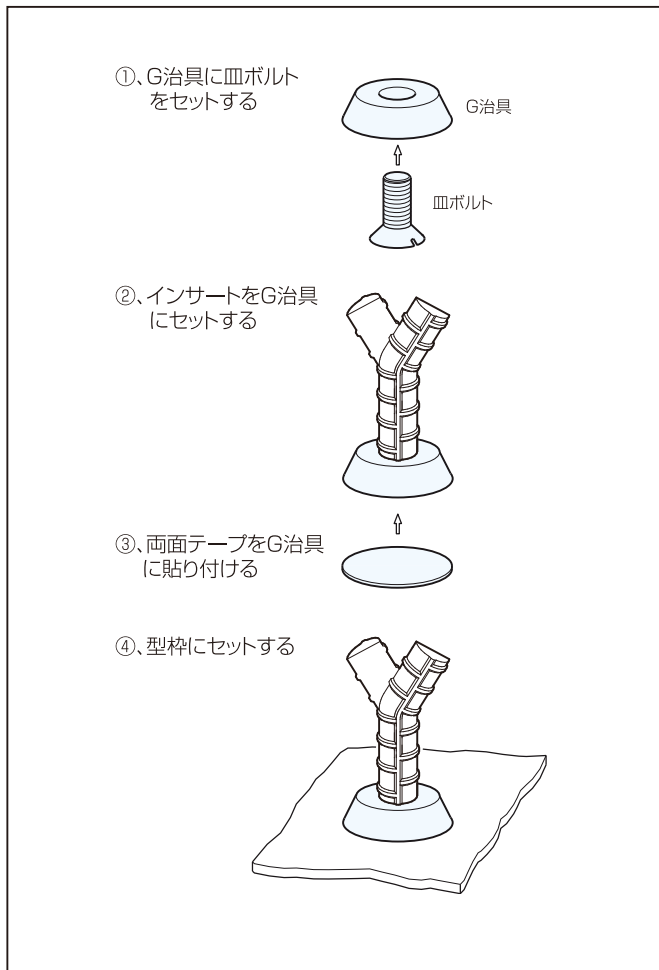
## 特長

- 従来のA治具キャップにねじを設けることにより、同じねじ径でも微妙に異なる下穴径の差を吸収し、すべてのインサートに使用することが出来ます。
- 用途：型枠のベッド面等で、インサートをボルトでセットしたり、取り外すことが不可能な場所（インサートの軸方向に脱型できる場所）

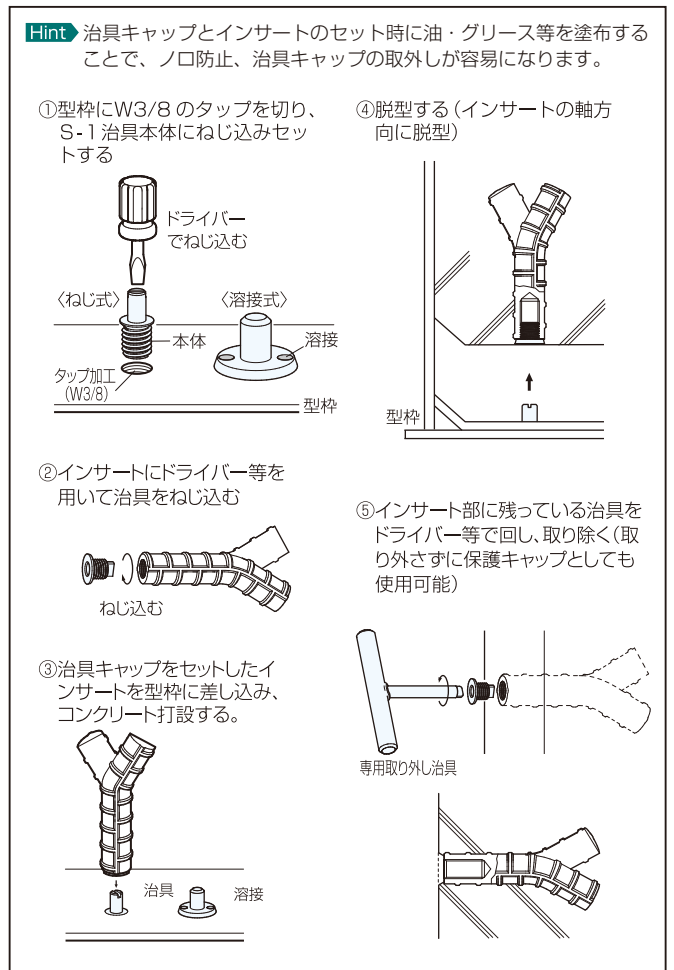
ねじ呼び (キャップ)	S-1 治具 キャップ	S-1 治具本体		
		呼称	ねじ式	溶接式
M10	◎	6φ	◎	◎
M12	◎	6φ	◎	◎
M16	◎	10φ	◎	◎
M20	◎	14φ	◎	
M22	◎	15φ	◎	◎
M24	◎	17φ	◎	◎
W3/8	◎	6φ	◎	◎
W1/2	◎	6φ	◎	◎
W5/8		10φ	◎	◎

◎は標準在庫品、他は受注生産品です。

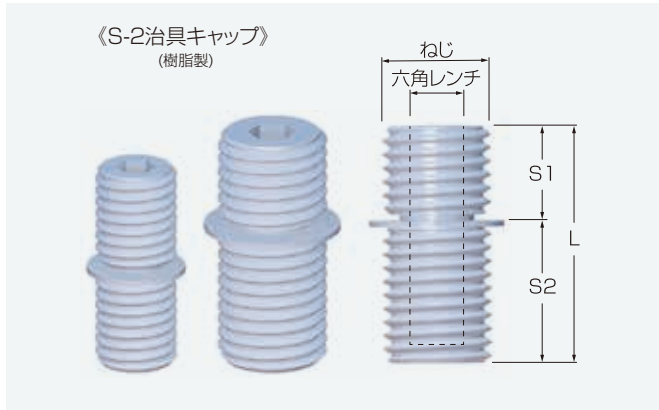
## 取付方法・使用例



## 取付方法・使用例



# S-2治具



(単位: mm)

ねじ	S1	S2	L	六角レンチ	在庫
M10	10	10	20	5	◎
M12	13	15	28	5	◎
M16	14	21	35	6	◎

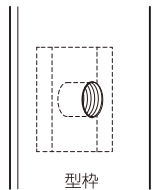
## 特長

- 治具のねじ部中央にツバを設け、ツバ片側に微小なスリット加工を行い型枠側面にも使用できます。
- 治具を型枠より取り外す事なく、脱型時に生じる剪断力によって治具のスリット部が破断し、コンクリートが脱型できます。
- 型枠の片側だけでインサートの取り付けが可能のため、1人で作業が行えます。
- 用途：手が入りにくく、型枠にインサートをボルトでセットしたり、取り外すのが不可能な場所への取り付け。

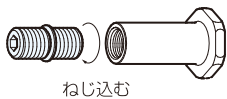
## 取付方法・使用例

**Hint** 治具キャップとインサートのセット時に油・グリース等を塗布することで、ノロ防止、治具キャップの取外しが容易になります。

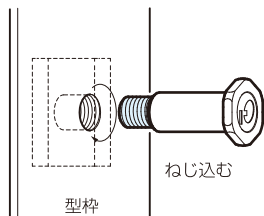
① 型枠に取付ねじサイズのタップ加工をする。



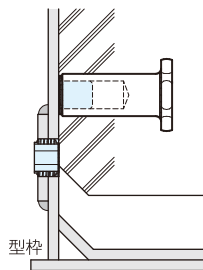
② インサートにS-2治具の六角穴でない方をねじ込む。



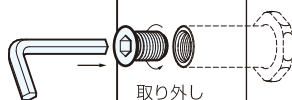
③ S-2治具をセットしたインサートを型枠のねじ部にねじ込み、コンクリート打設する。



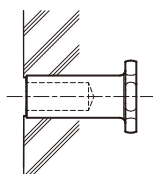
④ 製品を脱型する。脱型時にS-2治具のスリット部でS-2治具が分断される。



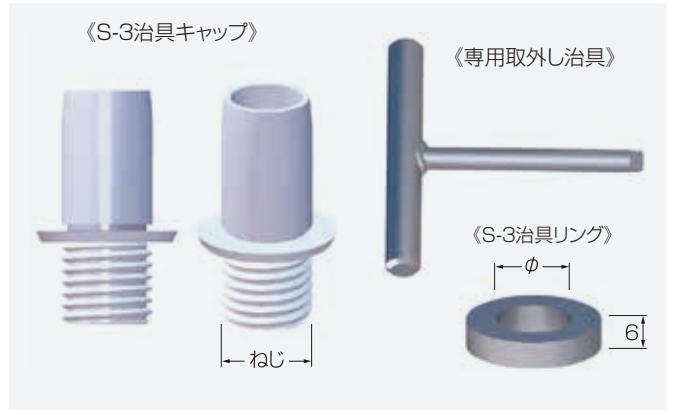
⑤ インサート部と型枠部に残っているS-2治具を六角レンチ等で取り除く。(インサート部はそのまま保護キャップとしてもOK)



⑥ インサート設置完了



# S-3治具



(単位: mm)

ねじ	S-3治具キャップ	S-3治具リング		取外し治具
		(φ)	在庫	
M10	◎	11φ	◎	◎
M12	◎	11φ	◎	◎
M16	◎	17φ	◎	◎
M20	◎	17φ	◎	◎
W3/8	◎	11φ	◎	◎
W1/2		11φ	◎	◎
W5/8		17φ	◎	◎

◎印付は標準在庫品、他は受注生産品

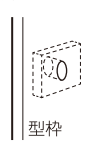
## 特長

- 治具のねじ部とつこの境に微小なスリットを設けてあり、型枠側面にも使用できます。
- 治具を型枠より取り外すことなく、脱型時に生じる剪断力によって治具のスリット部が破断し、コンクリートが脱型できます。
- 型枠表面側だけでインサート取り付けが可能のため、1人で作業が行えます。
- 用途：手が入りにくく、型枠にインサートをボルトでセットしたり、取り外すことが不可能な場所。

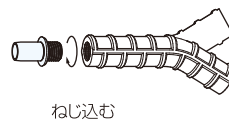
## 取付方法・使用例

**Hint** 治具キャップとインサートのセット時に油・グリース等を塗布することで、ノロ防止、治具キャップの取外しが容易になります。

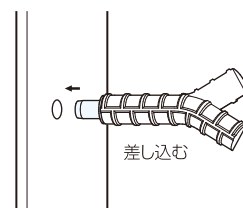
① 型枠の裏にS3治具リングまたは、所定の穴を開けたPL-12~16(50x50)程度の鉄板を溶接する



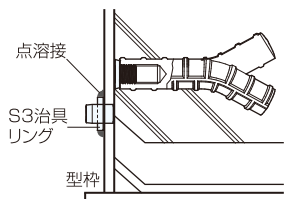
② インサートにドライバー等を用いて治具をねじ込む



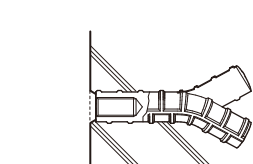
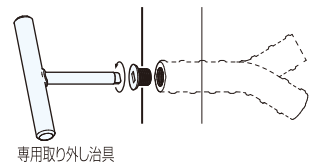
③ 治具をセットしたインサートを型枠にハンマー等を用いて差し込み、コンクリート打設する



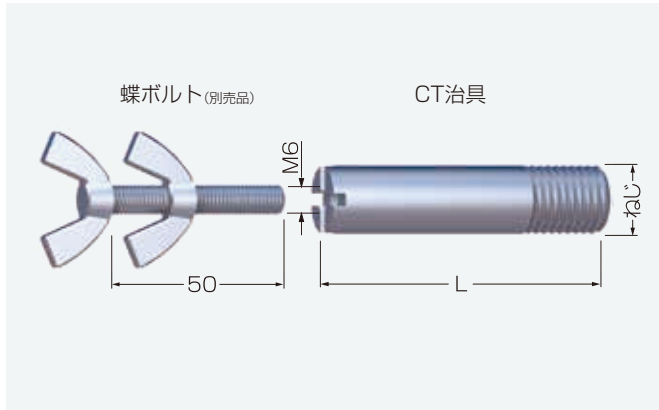
④ 脱型する(脱型時に生じる剪断力により、治具の型枠境界面にある微小スリット部が破断する)



⑤ インサート部に残っている治具をドライバー等で回し、取り除く(取り外さずに保護キャップとしても使用可能)



# CT治具 PAT.



(単位: mm)

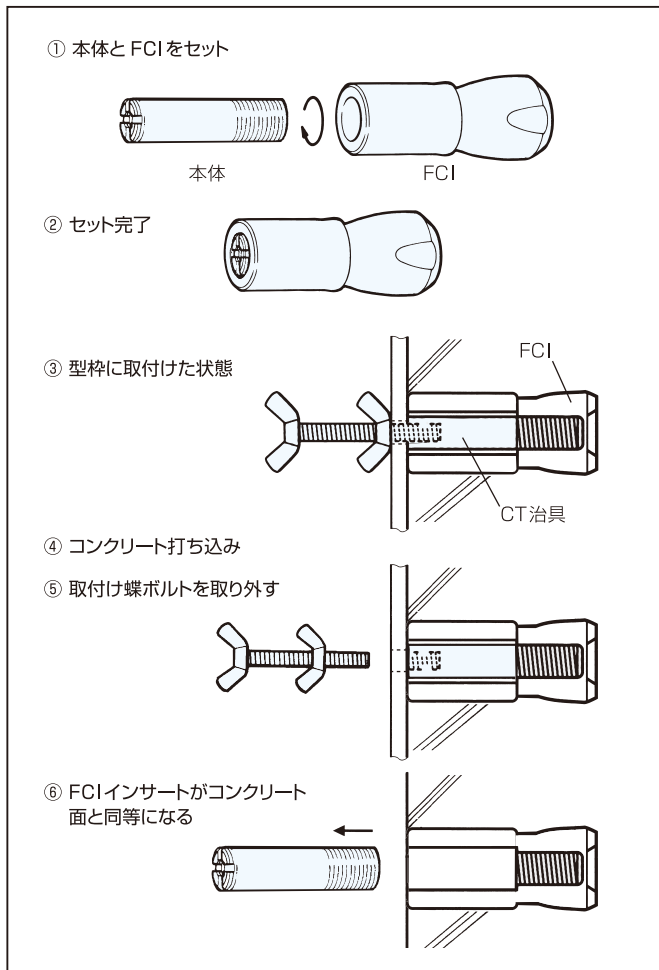
CT治具				蝶ボルト (別売品)			
FCIインサート	ねじ	L	在庫	ねじ	L	在庫	備考
M12N×60用	M12	55	◎	M6	50	◎	蝶ナット付
M12N×C-84用		70					
M16N×65用	M16	50	◎	M6	50	◎	蝶ナット付
M16N×75用		65					
M16N×85用		70					
M16N×C-111用		95					

◎印は標準在庫品、他は受注生産品です。

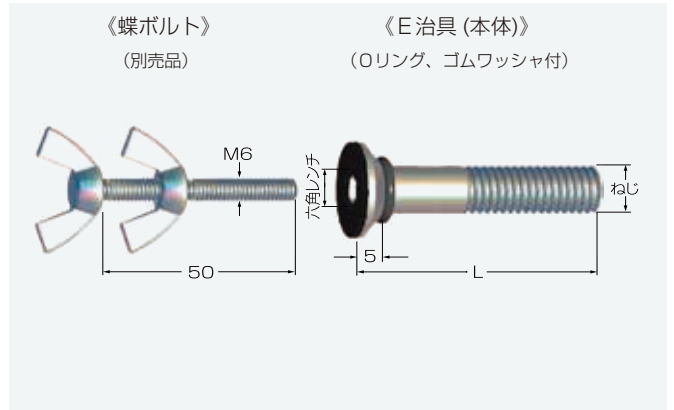
## 特長

- ファインセラミックインサート等の取付け用として使用します。
- 同類製品 E治具：かぶり、後処理等を必要とする場合。

## 取付方法・使用例



# E治具 PAT.



(単位: mm)

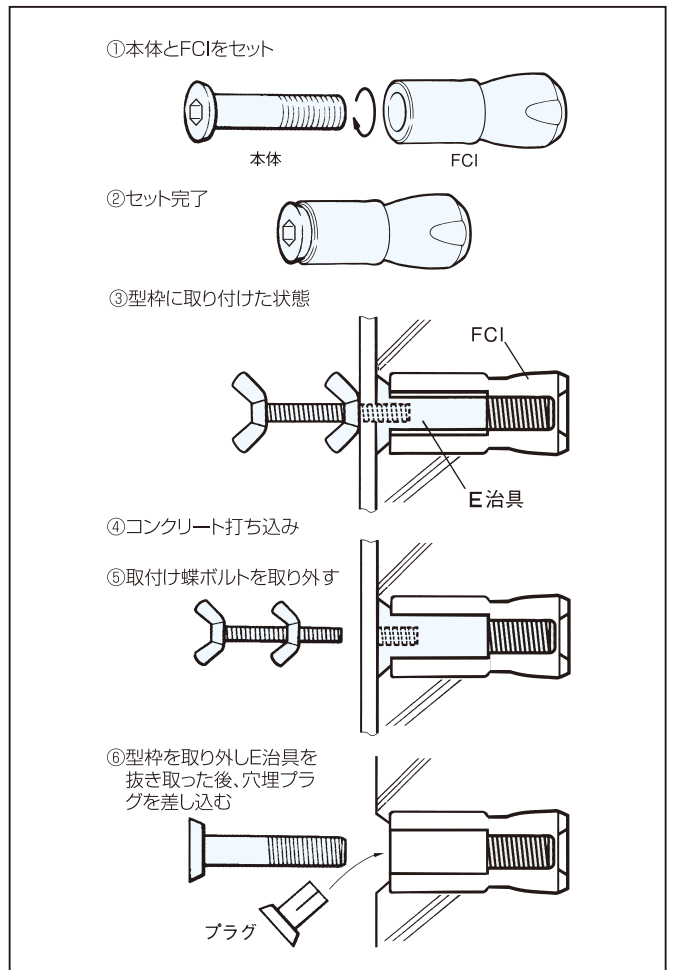
E治具(本体)				蝶ボルト(別売品)		
FCIインサート	L寸法	六角レンチ	在庫	ねじ	在庫	備考
M10N×43用	45	6		M6×50	◎	蝶ナット付
M12N×60用	55	8	◎	M6×50	◎	蝶ナット付
M12N×C-84用	75	8	◎	M6×50	◎	蝶ナット付
M16N×65用	65	10		M6×50	◎	蝶ナット付
M16N×85用	85	10		M6×50	◎	蝶ナット付
M16N×C-111用	100	10	◎	M6×50	◎	蝶ナット付

◎印は標準在庫品、他は受注生産品です。

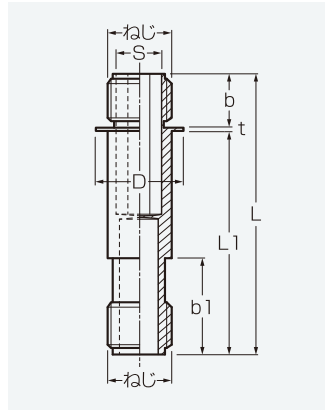
## 特長

- ファインセラミックインサート等の取り付けに使用します。
- 型枠に大きな穴をあけずにインサートを取付けられます。
- 施工後、埋込キャップでFCIの穴処理ができます。

## 取付方法・使用例



# パケット治具



(単位: mm)

パケット治具									
FCIインサート	ねじ	L	L1	b	b1	D	t	在庫	六角レンチ (S)
M12N×60用	M12	65	51.5	13	20	17	0.5	◎	6
M16N×65用	M16	73	58	14	25	22	1	◎	10
M20N×100用	M20	108	93.5	13.5	40	26	1	◎	12
M22N×110用	M22	116.5	102	13.5	36	28	1	◎	14
M24N×120用	M24	123	108.5	13.5	35	30	1	◎	14

◎印付は標準在庫品

## 特長

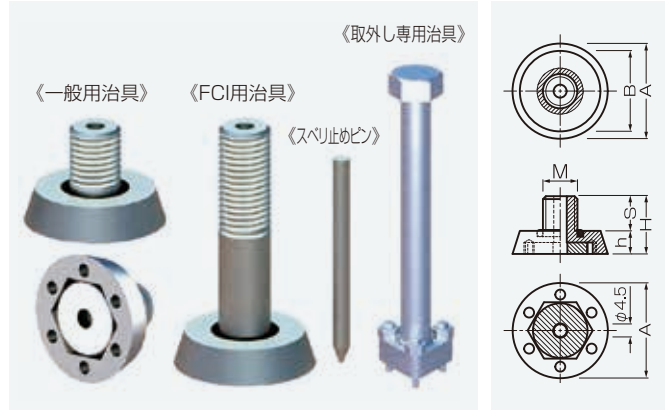
- 治具のねじ部中央にツバを設け、ツバ片側に微小なスリット加工を行い型枠側面にも使用できます。
- 治具を型枠より取り外す事なく、脱型時に生じる剪断力によって治具のスリット部が破断し、コンクリートが脱型できます。
- 型枠の片側だけでインサートの取り付けが可能のため、1人で作業が行えます。
- 用途：手が入りやすく、型枠にインサートをボルトでセットしたり、取り外すのが不可能な場所への取り付け。

## 取付方法・使用例

**Hint** 治具キャップとインサートのセット時に油・グリース等を塗布することで、ノ口防止、治具キャップの取外しが容易になります。

- ① 型枠に取付ねじサイズのタップ加工をする。
- ② インサートにパケット治具の六角穴でない方をねじ込む。
- ③ パケット治具をセットしたインサートを型枠のねじ部にねじ込み、コンクリート打設する。
- ④ 製品を脱型する。脱型時にパケット治具のスリット部でパケット治具が分断される。
- ⑤ インサート部と型枠部に残っているパケット治具を六角レンチ等で取り除く。(インサート部はそのまま保護キャップとしてもOK)
- ⑥ インサートの設置完了

# HJマグネット治具 PAT.



(単位: mm)

	ねじ径 (M)	外径 (A/B)	高さ		長さ (S)	在庫
			H	h		
FCI用	M10	33/28	43	8	35	受注生産品 (認帳履歴あり)
	M12	33/28	53	8	45	
			73	8	65	
	M16	33/28	58	8	50	
78			8	70		
一般用	M10	33/28	20	8	12	受注生産品 (認帳履歴あり)
	M12	33/28	20	8	12	
	M16	33/28	23	8	15	
	M20	40/35	23	8	15	
	M22	43/38	28	8	20	
M24	47/42	30	8	22		
取り外しハンドル		各サイズ共通				

## 特長

- 取り付け・取り外しが簡単すれない、磁石式のインサート取付治具で省力化に貢献。垂直方向脱型は製品を吊り上げるだけ。横方向脱型はスベリ止めピンを抜き吊り上げます。
- 型枠の保守が簡単。型枠への加工も5mmの小穴加工のみで、補修も安易である。
- 後処理が簡単。脱型後は、取外し専用治具でHJマグネット治具を製品から取り外します。

## 取付方法

- ① スベリ止めピンをマグネット治具にセットする
- ② マグネット治具をインサートにねじ込む。
- ③ 治具とインサートをセット
- ④ ③を鋼製型枠に磁着
- ⑤ コンクリート打設・脱型後、治具を取外す

# マグジー PAT.



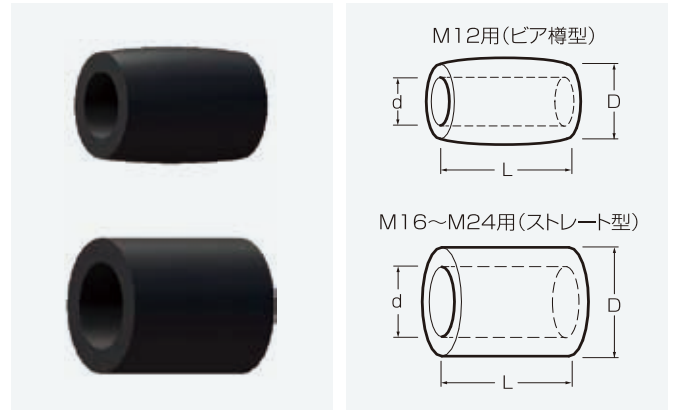
## 特長

- 型枠へのインサート取り付け時に従来のようなボルトは使わず、マグネット吸着で固定するため、締めつけ・ねじ回しの手間が一切かからず、人件費が大幅に縮小できます。
- インサート取り付け・取り外し時の型枠裏・型枠下への作業者の出入りによる危険性が排除されます。
- マグネット吸着劣化が少なく、ヨークも堅牢なため、半永久的に使用可能です。

名称	ねじ径	在庫
1号	M12	受注生産品
	M16	
2号	M12	受注生産品
	M16	

・異形インサート用とピンサート用があります。

# JLゴムコーン



(単位: mm)

## 特長

- 橋梁および各種構造物の塩害対策用として一定のかぶり確保でき、脱着が容易に行えます。
- インサートの取付け時の力で巾着状態に変形し、一定のかぶり確保できる特殊ゴムを使用。着用後、モルタルを充填しても落下しません。
- 脱型と同時にゴムが突出し、取り外しも簡単にできます。何回でも使用できるので経済的です。

呼称(φ)	外径(D) 内径(d)	ねじ呼び	L	在庫
14	24 (14)	M12 W1/2	33	◎
18	28 (18)	M16 W5/8	33	◎
22	32 (23)	M20 M22 M24	33	◎

◎印は標準在庫品です。

## 取付方法・使用例

＜マグジー 1号ネジ式＞

- ① 型枠の所定位置にW3/8をタップ加工
- ② マグジー本体をねじ込み、取り付ける
- ③ インサートをマグネット部に吸着させる
- ④ コンクリートを打設する
- ⑤ 脱型時、底板インサートは製品を引き抜き、側面インサートは型枠を開くだけ

＜マグジー 1号粘着式＞

- ① 型枠の所定位置にマーキング
- ② マグジー本体底面に両面テープを貼り、そのまま型枠に貼りつけて固定する
- ③ インサートをマグネット部に吸着させる
- ④ コンクリートを打設する
- ⑤ 脱型時、底板インサートは製品を引き抜き、側面インサートは型枠を開くだけ

＜マグジー 2号＞

- ① 型枠の所定位置に治具に合った穴を開ける
- ② リングを型枠裏面に開けた穴位置に合わせて当て、型枠に点溶接して固定する
- ③ マグジー本体を穴に通し、マグネット面を型枠面にそろえ、本体裏側を当ててリングに溶接で固定する
- ④ インサートをマグネット部に吸着させる
- ⑤ コンクリートを打設する
- ⑥ 脱型時、底板インサートは製品を引き抜き、側面インサートは型枠を開くだけ

## 取付方法・使用例

■ 取付例

＜取付け時＞

型枠

六角ボルト

JLゴムコーン

＜取付け完了・打設＞

型枠

緊着状態

かぶり

■ 使用例

＜橋梁使用例＞

地覆及び型枠止め

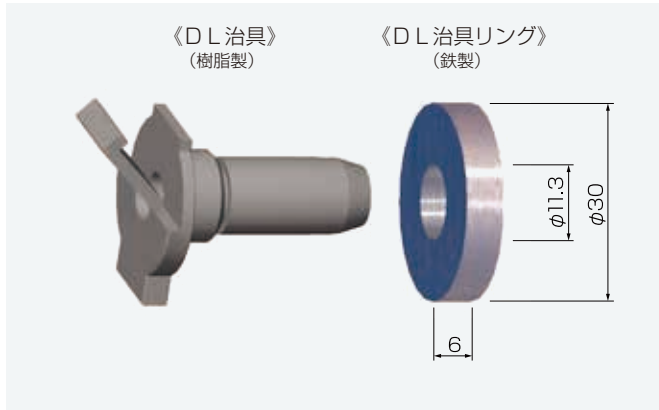
JLゴムコーン

JL-Yインサート

＜各種プレキャストコンクリート製品のインサート適正かぶり確保＞



# DL治具 PAT.



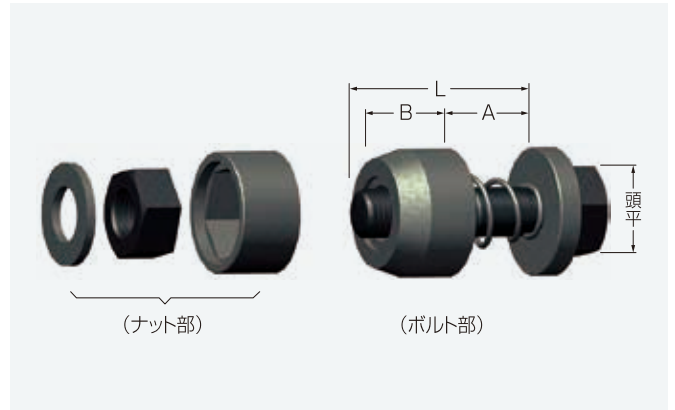
## 特長

- 従来2人で行っていた作業が1人でできるので、大幅なコストダウンが可能です。
- ワンタッチ作業なので、作業効率が大幅にアップします。
- ボルトの取外し、困難な所への取付けが可能です。

品番	適用フォーム	DL治具		DL治具リング	
		入数	在庫	入数	在庫
DL-1	1~1.3ト	500	◎		
DL-2	2~2.5ト	500	◎		
DL-4	4~5ト	200	◎	-	◎ (共通)
DL-8	8~12ト	200	◎		

・DL治具で発注の際は、ケース単位をお願い致します。

# KH治具 PAT.



(単位: mm)

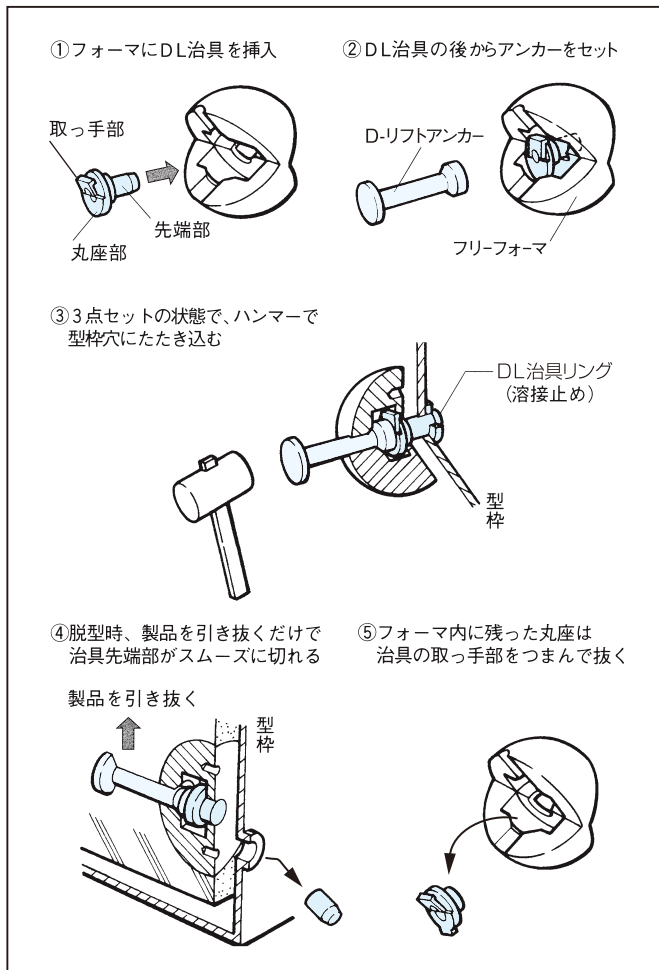
## 特長

- ヒューム管、パイル等の型枠セットがワンタッチでできます。
- とくに取付個所の多い型枠等は、取付手間の短縮やボルトやナットの紛失防止等の効果があります。
- 部品の交換もできます。

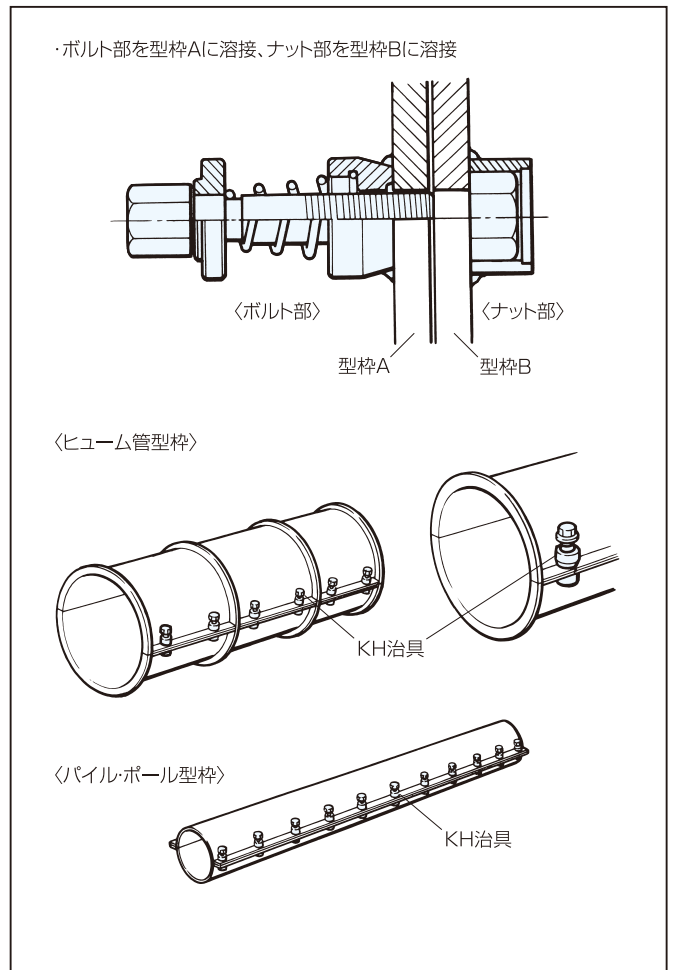
ねじ	規格				在庫
	A	B	平径	L	
W5/8	34	27	26(21)	75	◎
W5/8	34	27	26(21)	85	◎
W5/8	34	27	26(21)	95	◎

◎印は標準在庫品、( ) 指定の場合は受注生産品です。

## 取付方法・使用例



## 取付方法・使用例



# CBM治具 PAT.



(単位: mm)

呼称	マグネット	寸切ボルト(1) 蝶ナット(2) 丸座金(2)	ダクト スリーブ	在庫
130 (L)	77R 電力用	M12×630		
130 (S)		M12×480		
75 (タイプ)	66R NTT	M12×390		
50 (タイプ)	44R NTT	M6×350		
25 (タイプ)	25R NTT	M6×290		

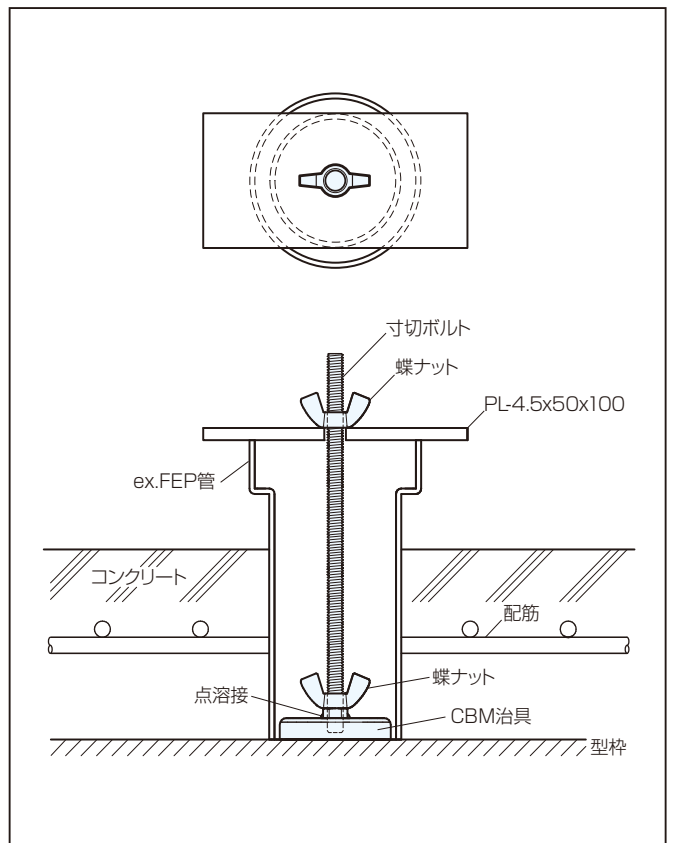
## 特長

●従来は型枠にタップを立て、ダクトスリーブをセット。ダクトスリーブの位置が変わるたびに埋め込みピンで後埋めをし、改めてタップを立てるので型枠は穴だらけになり、型枠の耐用期間が短いという問題がありました。

CBM治具は、そうした欠点を解消すると同時に、型枠に穴をあける手間も省くことができます。

●建築用(電気BOX・スリーブ)にも使用可能です。

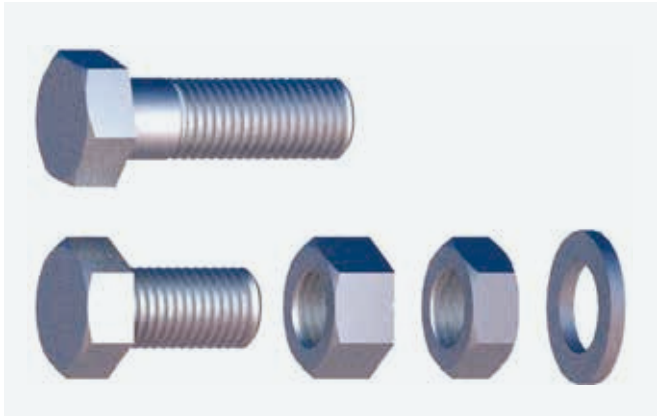
## 取付方法・使用例



## Hint インサート取付治具の用途別適合表 ○: 適応 △: 条件付 ×: 不適

目的・適応		名称	A 治具	B 治具	C 治具	C-T 治具	E 治具	G 治具	H J 治具	S1 治具	S2 治具	S3 治具	S-K 治具	J-L コムコーン	バケット治具	マグジ	備考	
型枠から簡単に脱型したい			○							○	○	○					○	《インサート取付位置例》
型枠に両面接着テープで貼り付ける			×	×	×	×	×	○	×	×	×	×	×	×	×	×	○	
型枠にインサートを簡単に取付けたい			○							○	○	○						
型枠外から治具位置に手が届かない場合			○							○	○	○					○	
型枠に大きな穴をあけたくない				○	○													
型枠に治具を溶接して使いたい			○	×	×	×	×	×	×	○	×	×	○	×	×	×	△	
型枠にマグネット(磁石)で取り付ける			×	×	×	×	×	×	○	×	×	×	×	×	×	×	○	
後埋め処理・ねじ部の保護をした							○			△	△	△						
製品表面と平坦に取付けたい					○	○												
製品面から座掘りをしたい			○	○	×	×	○	○	○	×	×	×	○	○	○	×	○	
製品脱型方法	型枠横方向		×					×	×	×	○	○	×			○	×	
	型枠縦方向		○	×	×	×	×	○	○	○	○	○	○	×		○	○	
	型枠蝶板式(煽り)		×					×	×	×	○	○	×			○	×	
	剪断で使用		×	×	×	×	×	○	△	○	○	○	×	×		○	△	
取付位置	側面取付		×	○	○	○	×	×	○	○	○	○	×	○		○	×	
	床面取付		○	△	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○		○	○	
	天端取付(田植え式)		×	△	△	×	△	×	×	×	△	○	×	△		△	×	

# 鋁螺関連資料

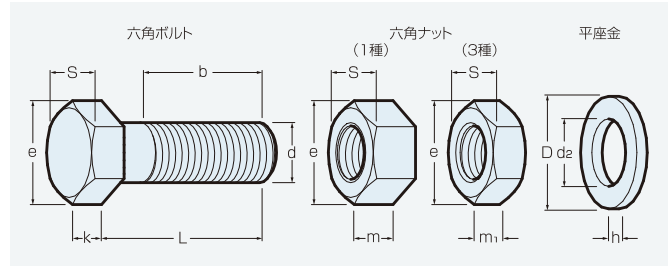


## 概要

- ねじの種類は一般的には、メートル並目ねじ(M)、ウイトねじ(W)が使われています。
- 使用材料としては、SS材、SUS材、高張力材、樹脂材等。また、表面処理の仕様もいろいろあります。
- ご注文に際しては、次の点をご確認ください。
  - ①ねじの種類(MかWか)    ②寸法(首下)は
  - ③全ねじか半ねじか        ④表面処理仕上げは
  - ⑤特殊材か

## 規格表

ねじ呼び (d)	並目ねじの基準寸法			細目ねじの基準寸法			六角ボルト、六角ナット					平座金		
	ピッチ (P)	めねじ		ピッチ (P)	めねじ		k (高さ)	S (二面幅)	e (対辺)	m (高さ)	m <sub>1</sub> (高さ)	d <sub>2</sub> (穴径)	D (外径)	h (厚さ)
		谷径(D)	内径(D <sub>i</sub> )		谷径(D)	内径(D <sub>i</sub> )								
		おねじ			おねじ									
		外径(d)	谷径(d <sub>1</sub> )		外径(d)	谷径(d <sub>1</sub> )								
メートルねじ														
M4	0.7	4	3.242	0.5	4	3.459	2.8	7	8.1	3.2	2.4	4.3	9	0.8
M5	0.8	5	4.134	0.5	5	4.459	3.5	8	9.2	4	3.2	5.3	10	1
M6	1	6	4.917	0.75	6	5.188	4	10	11.5	5	3.6	6.6	12.5	1.6
M8	1.25	8	6.647	1	8	6.917	5.5	13	15	6.5	5	9	17	1.6
M10	1.5	10	8.376	1.25	10	8.647	7	17	19.6	8	6	11	21	2
M12	1.75	12	10.106	1.25	12	10.647	8	19	21.9	10	7	14	24	2.3
M14	2	14	11.835	1.5	14	12.376	9	22	25.4	11	8	16	28	3.2
M16	2	16	13.835	1.5	16	14.376	10	24	27.7	13	10	18	30	3.2
M18	2.5	18	15.294	1.5	18	16.376	12	27	31.2	15	11	20	34	3.2
M20	2.5	20	17.294	1.5	20	18.376	13	30	34.6	16	12	22	37	3.2
M22	2.5	22	19.294	1.5	22	20.376	14	32	37	18	13	24	39	3.2
M24	3	24	20.752	2	24	21.835	15	36	41.6	19	14	26	44	4.5
M27	3	27	23.752	2	27	24.835	17	41	47.3	22	16	30	50	4.5
M30	3.5	30	26.211	2	30	27.835	19	46	53.1	24	18	33	56	4.5
M33	3.5	33	29.211	2	33	30.835	21	50	57.7	26	20	36	60	6
M36	4	36	31.67	3	36	32.752	23	55	63.5	29	21	39	66	6
ウイトねじ														
W1/4	1.27	6.35	4.976	0.91	6.35	5.367	4.5	10	11.5	5	4	7	19	1.6
W5/16	1.41	7.938	6.411	1.06	7.938	6.792	5.5	14	16.1	6.5	5	9	22	1.6
W3/8	1.59	9.525	7.805	1.06	9.525	8.379	6	17	19.6	8	6	11	22	1.6
W1/2	1.95	12.7	10.584	1.27	12.7	11.326	9	21	24.2	10	7	14.5	26	2.3
W5/8	2.31	15.875	13.376	1.41	15.875	14.348	11	26	30	13	10	18	32	3.2
W3/4	2.54	19.05	16.299	1.59	19.05	17.33	13	32	37	16	12	22	40	3.2
W7/8	2.82	22.225	19.169	1.81	22.225	20.262	15	35	40.4	18	13	24	44	4.5
W1	3.18	25.4	21.963	2.12	25.4	23.109	18	41	47.3	20	16	28	52	4.5



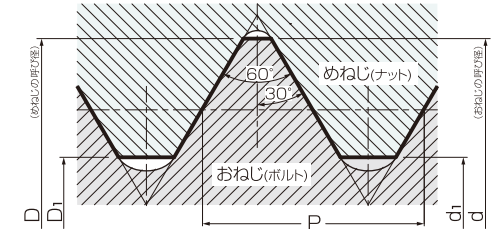
## ねじ呼び・外径比較表

メートルねじ		ウイトねじ		
呼び径	外径	呼び径	外径	備考(1インチ=25.4mm, 1/8分=1/8インチ)
M6	6	W1/4	6.35	にぶ(2/8≒1/4)
M8	8	W5/16	7.93	にぶごりん(2.5/8≒5/16)
M10	10	W3/8	9.52	さんぶ(3/8)
M12	12	W1/2	12.70	よんぶ(4/8≒1/2)
M16	16	W5/8	15.87	ごぶ(5/8)
M20	20	W3/4	19.05	ろくぶ(6/8≒3/4)
M22	22	W7/8	22.22	ななぶ(7/8)
M24	24	W1	25.40	いちインチ(8/8≒1)

## ねじ有効長(b)

- L=129mm以下の時  
 $d \times 2 + 6$
- L=130mm以上の時  
 $d \times 2 + 12$
- L=220mm以上の時  
 $d \times 2 + 25$

## メートルねじ基準寸法



(単位:mm)



# ジャパンライフ株式会社

## ■ 営業所

本社営業部	東京都江東区亀戸1-5-7 錦糸町プライムタワー 6階 〒136-0071 TEL.03-6260-6309 FAX.03-6260-6317
国際事業部	東京都江東区亀戸1-5-7 錦糸町プライムタワー 6階 〒136-0071 TEL.03-6260-6346 FAX.03-6260-6328
北海道営業所	北海道札幌市白石区中央一条1-1-15 〒003-0011 佐川グローバルロジスティクス株式会社内 TEL.011-799-4541 FAX.011-799-4540
仙台営業所	宮城県仙台市青葉区五橋2-1-4 仙台五橋ビル 2階 〒980-0022 TEL.022-266-0311 FAX.022-224-7977
新潟営業所	新潟県長岡市灰島新田923-16 〒954-0142 TEL.0258-61-2171 FAX.0258-61-2170
北関東営業所	群馬県高崎市栄町4-11 原地所第2ビル 4階 〒370-0841 TEL.027-386-2251 FAX.027-386-2257
名古屋営業所	愛知県岩倉市栄町1-90 〒482-0022 TEL.0587-65-5711 FAX.0587-65-5714
大阪営業所	大阪府大阪市中央区農人橋2-1-30 谷町八木ビル 6階 〒540-0011 TEL.06-4792-7346 FAX.06-4792-7347
広島営業所	広島県広島市東区東蟹屋町15-3 広島エイトビル 〒732-0055 TEL.082-263-4780 FAX.082-263-4781
九州営業所	福岡県糟屋郡粕屋町大字仲原2858-1 〒811-2304 TEL.092-621-3711 FAX.092-622-7554

規格・仕様は製品改良のため予告なく変更することがあります。最新情報はホームページをご覧ください。

■ 本社	東京都江東区亀戸1-5-7 錦糸町プライムタワー 6階 〒136-0071
営業部	TEL.03-6260-6309(代) FAX.03-6260-6317
管理部	TEL.03-6260-6301(代) FAX.03-6260-6307
調達部	TEL.03-6260-6327(代) FAX.03-6260-6328
技術部	TEL.03-6260-6319(代) FAX.03-6260-6323
開発部	TEL.03-6260-6359(代) FAX.03-6260-6323
品質統括部	TEL.03-6260-6349(代) FAX.03-6260-6323
海外調達課	TEL.03-6260-6358(代) FAX.03-6260-6328

## ■ 物流センター・工場

東部物流センター	千葉県千葉市若葉区愛生町52-2 〒264-0031 TEL.043-287-5800 FAX.043-252-2105
西部物流センター	大阪府東大阪市吉田本町3-6-6 〒578-0982 TEL.072-966-2835 FAX.072-966-2610
北部物流センター	新潟県長岡市灰島新田923-16 〒954-0142 TEL.0258-61-2181 FAX.0258-61-2336
新潟工場	新潟県長岡市灰島新田923-16 〒954-0142 TEL.0258-61-2268 FAX.0258-61-2269
神奈川工場	神奈川県海老名市中新田5-13-21 〒243-0422 TEL.046-206-4381 FAX.046-206-4380

## ■ 関連会社

無錫來福金屬構件有限公司  
上海來福建築技術有限公司

<http://www.japanlife.co.jp/>